Грунты и наполнители

INDEX №	Название продукта	Фото	Описание продукта	Смешивания компонентов	Рабочая вязкость	Очистка Поверхности	Подготовка поверхности	Метод нанесения	Сушка Межслойная / До обработки	Последующая обработка
260	***Полиэстерный наполнитель (жидкая шпатлёвка) Body 260 Sprey***		Двухкомпонентный продукт на основе ненасыщенных полиэстерных смол (гекоцинат) относящихся к 2 К-полиэстерной системе. Обладает сильными наполняющими способностями к грубо обработанным поверхностям. Предотвращает последствия передозировки пероксида в полиэфирные шпатлёвки. ***Рабочая толщина плёнки до 500 мкм.*** ***Цвет: Светло-бежевый.*** ***Фасовка:1 л + 0,02 отвердителя***	***Жидкая шпатлёвка:*** 100 частей по объёму ***Отвердитель:*** 5% по объёму ***Растворитель:*** 5-10%Boby 780 Poly	Cup6/23°C 30 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ 2 к-наполнители ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120. **Внимание: Не наносить на первичные (реактивные) грунты, 1 к-грунты и нитроцеллюлозные материалы.**	***Краскопульт*** ∅ дюзы 2,5-3 мм 3-5 bar	15-20 мин/20°C 2-3 часа/20°C 5-10 мин/60°C 30 мин /60°C 6-10 мин	***Сухое шлифование:*** Ручная шлифовка P180-320 Механическая шлифовка P120-P280
265	***Полиэстерный наполнитель (жидкая шпатлёвка) облегчённая Body 265 SpreyLight***		Двухкомпонентный продукт на основе ненасыщенных полиэстерных смол (гекоцинат) относящихся к 2 К-полиэстерной системе. Обладает сильными наполняющими способностями к грубо обработанным поверхностям. Предотвращает последствия передозировки пероксида в полиэфирные шпатлёвки. Имеет низкий удельный вес. ***Рабочая толщина плёнки до 500 мкм.*** ***Цвет: Светло-серый.*** ***Фасовка:1 л + 0,02 отвердителя***	***Жидкая шпатлёвка:*** 100 частей по объёму ***Отвердитель:*** 5% по объёму ***Растворитель:*** 5-10%Boby 780 Poly	Cup6/23°C 30 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ 2 к-наполнители ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120. **Внимание: Не наносить на первичные (реактивные) грунты, 1 к-грунты и нитроцеллюлозные материалы.**	***Краскопульт*** ∅ дюзы 2,5-3 мм 3-5 bar	15-20 мин/20°C 2-3 часа/20°C 5-10 мин/60°C 30 мин /60°C 6-10 мин	***Сухое шлифование:*** Ручная шлифовка P180-320 Механическая шлифовка P120-P280
275	***Полиэстерный наполнитель (жидкая шпатлёвка) с алюминием Body 275 SpreyALU***		Двухкомпонентный продукт на основе ненасыщенных полиэстерных смол (гекоцинат) относящихся к 2 К-полиэстерной системе. Обладает сильными наполняющими способностями к грубо обработанным поверхностям. Армирована частицами алюминия. Предотвращает последствия передозировки пероксида в полиэфирные шпатлевки. Прекрасно выдерживает вибротермонагрузки. ***Рабочая толщина плёнки до 500 мкм.*** ***Цвет: Светло-серый.*** ***Фасовка:1 л + 0,02 отвердителя***	***Жидкая шпатлёвка:*** 100 частей по объёму ***Отвердитель:*** 5% по объёму ***Растворитель:*** 5-10%Boby 780 Poly	Cup6/23°C 30 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ 2 к-наполнители ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120. **Внимание: Не наносить на первичные (реактивные) грунты, 1 к-грунты и нитроцеллюлозные материалы.**	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 2,5-3 мм 3-5 bar	15-20 мин/20°C 2-3 часа/20°C 5-10 мин/60°C 30 мин /60°C 6-10 мин	***Сухое шлифование:*** Ручная шлифовка P180-320 Механическая шлифовка P120-P280
300	***Грунт-наполнитель Body 300 3+ 1***		Высококачественный наполнитель на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 120 мкм.*** ***Цвет: Серый, бежевый.*** ***Фасовка: 1 л, 3 л.***	***Грунт:*** 3 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Dur 726 1 часть по объёму	Cap 4/23°C DIN 53211 26-32 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 4 часа/20°C 3 мин/60°C 30 мин/60°C 8-10 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-P800 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
301	***Грунт-наполнитель Body 301 3:1:1***		Высококачественный наполнитель на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Предназначен выполнять функцию изолятора способом "мокрым по мокрому" как основу для последующих слоёв ЛКП. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 70-80 мкм.*** ***Шлифовки не требует.*** ***Цвет: Серый.*** ***Фасовка: 1 л.***	***Грунт:*** 3 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Dur 726 1 часть по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner 740 25-30%	Cap 4/23°C DIN 53211 17-19 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C	Окрасить 2 К ACRYLIC/METALLIC
305	***Грунт-наполнитель Body 305 4 + 1***		Высококачественный наполнитель на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 150 мкм.*** ***Цвет: Серый, бежевый.*** ***Фасовка: 1 л, 4 л.***	***Грунт:*** 4 частей по объёму Отвердитель: Body Dur 726 1 часть по объёму	Cap 4/23°C DIN 53211 22-25 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 4 часа/20°C 3 мин/60°C 30 мин/60°C 8-10 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-P800 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
307	***Грунт-наполнитель Body 307 HS 4 + 1 LOW***		Наполнитель Body 307 HS LOW на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе модифицирован полиуретаном. Материал серии High Solid (высокое содержание твёрдых веществ) . Низкое содержание летучих веществ (VOC-540 г/л) . Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. Может колероваться специальными пигментными пастами. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 150 мкм.*** ***Цвет: Серый, прозрачный, белый.*** ***Фасовка: 1 л, 3,75 л.***	***Грунт:*** 4 частей по объёму Отвердитель: Body Dur 720 1 часть по объёму	Cap 4/23°C DIN 53211 36 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 3 часа/20°C 3 мин/60°C 30 мин/60°C 8-12 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-P800 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
310	***Грунт-наполнитель Body 310 5 + 1***		Высококачественный наполнитель на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 220 мкм.*** ***Цвет: Серый, бежевый.*** ***Фасовка: 1 л, 5 л.***	***Грунт:*** 5 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Dur 726 1 часть по объёму	Cap 4/23°C DIN 53211 23-26 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 8-12 часа/20°C 3 мин/60°C 30-40 мин/ 60°C 8-12 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-P800 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
340	***Грунт-изолятор Body 340 Plastofix***		Однокомпонентный адгезионный грунт-изолятор с великолепной адгезией к пластиковым элементам кузова автомобиля. Изготовлен на основе комбинации акриловых и синтетических смол в композиции с пластификаторами. ***Рабочий слой 5-10 мкм.*** ***Цвет: Бесцветный.*** ***Фасовка:1 л, 400 мл (спрей) .***	***Готов к применению*** 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 25 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	PP Polypropylene ABS Acrylonitrile Butadiene Styrene PC Polycarbonate PA Polyamide (nylon) EPDM Ethylene Propylene Diene Mixed Polymer PUR Polyurethane Не подходит для Polyethylen и Polystrene. Заматовка Scotch Brite/	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C	Окрасить 2 К ACRYLIC/METALLIC.
320	***Грунт-изолятор Body 320 ZINC-FILL***		Прекрасный антикоррозионный и адгезионный наполнитель, относящийся к 2 К-акриловой системе. Подходит для всех металлов и их сплавов, благодаря высокому содержанию цинка обладает хорошими антикоррозионными свойствами. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоем до 60 мкм.*** ***Цвет: Серый, коричневый.*** ***Фасовка:1 л.***	***Грунт:*** 4 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Dur 726 1 часть по объёму	Cap 4/23°C DIN 53211 25 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ алюминий ■ оцинкованная сталь ■ нержавеющая сталь После очистки, отшлифовать P180-P240.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 0,5-1 часа/20°C 3 мин/60°C 10 мин/60°C 3-5 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
360 **NEW**	***Грунт-наполнитель Body 360 HS 2+ 1***		Высококачественный наполнитель на основе гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Материал серии High Solid (высокое содержание твёрдых веществ) .Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. Имеет прекрасные адгезионные свойства на фирменный транспортировочный грунт, даже без механической шлифовки, может применяться в версии "мокрым по мокрому" и колероваться специальными пигментными пастами не ухудшающие свойства грунта. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 150 мкм.*** ***Цвет: Серый, прозрачный, белый.*** ***Фасовка: 1 л, 3,75 л.***	***Грунт:*** 2 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Dur 720 1 часть по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner 740 20% 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 16-24 сек. 14-16 сек (wet on wet)	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ алюминий ■ оцинкованная сталь ■ нержавеющая сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 8-12 часа/20°C 3 мин/60°C 30-40 мин/60°C 5-10 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P800-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
425	***Грунт-изолятор Body 425 ZINC-SPOT***		Однокомпонентный антикоррозийный грунт-изолятор с большим содержанием цинка и превосходной токопроводящей способностью. Изготовлен на основе комбинации нитроцеллюлозных смол. ***Рабочий слой 10-20 мкм.*** ***Цвет: Черный.*** ***Фасовка:1 л, 400 мл (спрей) .***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner 740 25-30% 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 18-22 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ сварные швы **Наносить НЕ более одного слоя.** **Прошлифовки НЕ ТРЕБУЕТ.**	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C	Окрасить 2 К ACRYLIC/METALLIC.
500 **NEW**	***Грунт-наполнитель Body 500 3+ 1***		Высококачественный наполнитель на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 120 мкм.*** ***Несколько цветовых решений.*** ***Цвет: Серый, черный, белый, красный, жёлтый.*** ***Фасовка: 1 л.***	***Грунт:*** 3 частей по объёму Отвердитель: Body Dur 726 1 часть по объёму	Cap 4/23°C DIN 53211 26-32 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 4 часа/20°C 3 мин/60°C 30 мин/60°C 8-10 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-P800 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
970	***Грунт-изолятор Body 970***		Высококачественный наполнитель на основе резисцентной гидроакрилатовой смолы относящийся к 2 К-акриловой системе. Предназначен выполнять функцию изолятора и порозаполнителя как основу для последующих слоёв ЛКП. Может применяться в версии "мокрым по мокрому" до 12 часов без зашлифовки и колероваться до 15% акриловыми красками. ***Наполнитель допускает нанесение рабочим слоём до 150 мкм.*** ***Цвет: Прозрачный.*** ***Фасовка: 1 л.***	***Грунт:*** 2 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Hardener 720 1 ч. по об. ***Растворитель:*** Body Thinner 740 10-15%	Cap 4/23°C DIN 53211 16-19 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 12 часов/20°C 60 мин/60°C	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P800-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
960	***Кислотный (первичный) грунт Body 960***		Высококачественный кислотоотверждаемый (первичный) антикоррозионный грунт на поливинил-бутименовой основе. После рекомендованной сушки обеспечивает надёжную антикоррозионную защиту металла. **НЕ ТРЕБУЕТ ШЛИФОВКИ.** Подлежит грунтованию любыми 2 К-наполнителями. ***Толщина рабочей плёнки 5-10 мкм.*** ***Фасовка: 1 л, 400 мл (спрей)***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Отвердитель:*** 1 частей по объему 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 20 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ алюминий ■ оцинкованная сталь ■ нержавеющая сталь После очистки, отшлифовать P180-P240.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	30 мин/20°C	Любые 2 К-наполнители Body.
961	***Грунт-изолятор Body 961 ETCH***		Высококачественный однокомпонентный адгезионный первичный (реактивный) грунт с великолепной адгезией к различным цветным металлам. Изготовлен на основе комбинации акриловых и синтетических смол. Обладает протравливающими способностями. **НЕ ТРЕБУЕТ ШЛИФОВКИ.** Подлежит грунтованию любыми 2 К-наполнителями. ***Рабочий слой 50-100 мкм.*** ***Цвет: Серо-бежевый.*** ***Фасовка:1 л, 400 мл (спрей) .***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner 740 50% 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 20-25 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ алюминий ■ оцинкованная сталь ■ нержавеющая сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 45 мин/20°C 3 мин/60°C 20 мин/60°C	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P800-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
968	***Грунт-изолятор Body 968 TOP.N.C.Filler***		Высококачественный однокомпонентный адгезионный грунт-изолятор принадлежит к 1 К-системе. Изготовлен на основе нитроцеллюлозных смол. Очень быстро сохнет, значительно сокращает время ремонта поверхности. Подлежит покрытию любыми видами красок. ***Рабочий слой 10-20 мкм.*** ***Цвет: Серый, бежевый*** ***Фасовка:1 л, 4 л.***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner EKO 80%	Cap 4/23°C DIN 53211 16-19 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ заводское лакокрасочное покрытие ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P120-P240.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 20 мин/20°C 10 мин/60°C	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P800-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
969	***Грунт-изолятор Body 969***		Высококачественный однокомпонентный антикоррозийный грунт-изолятор с великолепной адгезией к металлу. Изготовлен на основе комбинации акриловых и синтетических смол, относится к 1 К-системе. Подлежит окраске алкидными или нитроцеллюлозными красками. ***Рабочий слой 40-60 мкм.*** ***Цвет: Коричневый.*** ***Фасовка:1 л, 5 л, 400 мл (спрей) .***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner EKO 25% 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 18-23 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь Рекомендован на днище после пескоструйки. После очистки, отшлифовать P80-P120. **Внимание: НЕ наносить на цветные металлы. Не является первичным грунтом.**	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	30 мин/20°C 10 мин/60°C	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
980	***Грунт-наполнитель Body 980***		Высококачественный наполнитель на основе алкидных смол и нитроцеллюлозы, относится к 1 К-системе. ***Рабочий слой 80-120 мкм.*** ***Цвет: Серо-бежевый.*** ***Фасовка:1 л, 4 л.***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner EKO 80%	Cap 4/23°C DIN 53211 16-19 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ заводское лакокрасочное покрытие ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P120-P240.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	10 мин/20°C 30 мин/20°C 3 мин/60°C 10 мин/60°C 3-5 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
989	***Эпоксидный грунт-изолятор Body 989***		Высококачественный адгезионный грунт-изолятор на основе эпоксидных смол и различных спиртов относящийся к 2 К-эпоксидной системе. После рекомендованной сушки и вследствие высокой плотности обеспечивает надёжную защиту поверхности. Обладает высокой степенью адгезии к любым типам металлов и 1 К или 2 К продуктов. ***Рабочий слой 60-120 мкм.*** ***Цвет: Серый.*** ***Фасовка:1 л.***	***Грунт:*** 4 частей по объёму ***Отвердитель:*** Body Hardener 989 1 часть по объёму Body Thinner 740 25%	Cap 4/23°C DIN 53211 26-32 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь ■ алюминий ■ оцинкованная сталь ■ нержавеющая сталь ■ заводское лакокрасочное покрытие ■ первичные грунты ■ полиэфирные шпатлёвки ■ стеклопластики ■ 1 к-грунты ■ ламинаты полиэфирные. После очистки, отшлифовать P80-P120.	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	15 мин/20°C 6-23 часа/20°C 60 мин/60°C 10-15 мин	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400
992	***Грунт-изолятор Body 992***		Высококачественный однокомпонентный антикоррозийный грунт-изолятор с великолепной адгезией к металлу. Изготовлен на основе комбинации акриловых и синтетических смол, относится к 1 К-системе. Подлежит окраске алкидными или нитроцеллюлозными красками. ***Рабочий слой 40-60 мкм.*** ***Цвет: Коричневый, серый, чёрный.*** ***Фасовка:1 л, 5 л, 400 мл (спрей) .***	***Грунт:*** 1 частей по объёму ***Растворитель:*** Body Thinner EKO 25% 2-3 мин	Cap 4/23°C DIN 53211 18-23 сек.	Очистить поверхность Body Antisil 770	■ сталь После очистки, отшлифовать P80-P120. **Внимание: НЕ наносить на цветные металлы. Не является первичным грунтом.**	***Краскопульт*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 3-4 bar ***HVLP*** ∅ дюзы - 1,5-1,8 мм 2 bar	30 мин/20°C 10 мин/60°C	***Мокрое шлифование:*** Ручная шлифовка P600-1000 ***Сухое шлифование:*** Механическое шлифование P320-400